| მოთხოვნილი ტექნიკური სპეციფიკაციები | **შემოთავაზებული ტექნიკური სპეციფიკაციები** |
| --- | --- |
| გთხოვთ შეავსოთ ქვევით **ყველა ცარიელი ადგილი** რათა დავაზუსტოთთ **შემოთავაზებული აღჭურვილობის ვალიდურობა** |
| **ნივთი** | ნივთის დახასიათება და დანიშნულება | **მწარმოებელი/ბრენდი და ნივთის მოდელი** |  |
| ორბორბლიანი ტრაქტორი | სატარებელი 12ცხძ ერთ-ღერძიანი როტოვატორით (მოტობლოკი) |
| **ერთეული** | ტრაქტორი + როტოვატორი+ ნაწილები |
| **მოთხოვნილი ერთეულების სრული რაოდენობა** | 16  | **ნივთის მწარმოებლის დასახელება და მისამართი** |  |
| **ქვეყანა** |  |
| საქართველო |  |
| **1.0.** | **ტექნიკური მახასიათებლები: ძირითადი** |  |
| 1.1 | გაძლიერებული ჩარჩო აქსესუარების შეცვლის შესაძლებლობით ზემოაღნიშნული ინვენტარის გამოყენებისთვის. |  |
| 1.2 | ძრავის სიმძლავრე (შეფასება-უწყვეტი მუშაობით): მინ. 12 ცხძ / 8.9 კვტ |  |
| 1.3 | ძრავის ტიპი: 1 ცილინდრიანი დიზელის  |  |
| 1.4 | ძრავის საქოქი მოწყობილობა: ხელის საქოქი |  |
| 1.5 | ჰაერის გამწმენდი: გაძლიერებული ტიპის |  |
| 1.6 | გაგრილების სისტემა: რადიატორი ან მსგავსი |  |
| 1.7 | გადაბმა: ერთფირფიტიანი |  |
| 1.8 | გადაცემათა კოლოფი: მინიმუმ 5 წინსვლის და 2 უკუსვლის გადაცემები |  |
| 1.9 | რევერსული გადაცემა მორგებული უსაფრთხოების მოწყობილობასთან როტოვატორის მუშაობის დროს რომ არ დაუშვას გადაცემის გადაბმა |  |
| 1.10 | გადაცემა: კბილანით გადაცემა ზეთის ავზში. |  |
| 1.11 | აღჭურვილი დიფერენციალის ჩამკეტით ან მსგავსი |  |
| 1.12 | საჭის მუხრუჭები: დიფერენციალი/ჩამკეტის ტიპი |  |
| 1.13 | მუხრუჭები: დოლური ტიპის |  |
| 1.14 | საჭის სახელური: აღჭურვილი სრული კონტროლით სიმაღლის/დახრის კუთხის მარეგულირებლით, ამორტიზატორით გამაგრებული  |  |
| 1.15 | პნევმატური წამყვანი თვლები: აღჭურვილი 6.50/80 x12 (4PR) საბურავებით ან მსგავსი. |  |
| 1.16 | წამყვანი თვლები რეგულირებადი სვლით. |  |
| 1.17 | მიწიდან დაშორება: მინ. 210 მმ |  |
| 1.18 | სამუშაო წონა, მისაბმელის ჩათვლით დაახლ. 450 კგ |  |
| 1.19 | მთავარი გადაბმის ბერკეტი |  |
| 1.20 | გადაბმულობის გამოსართავი ბერკეტი |  |
| 1.21 | დროსელის ბერკეტი |  |
| 1.22 | საჭის/მუხრუჭის მუფტის ბერკეტი |  |
| **2.0** | **ტექნიკური მახასიათებლები: ძრავი** |  |
| 2.1 | ნომინალური სიმძლავრე: 12 ცხძ (8.9 კვტ) |  |
| 2.2 | საწვავის ტიპი: დიზელი |  |
| 2.3 | ძრავის მოცულობა: 1000 სმ3 დაახლ. |  |
| 2.4 | ბრუნვის სიჩქარე: 2000 ბრ/წთ დაახლ. |  |
| 2.5 | საწვავის მოხმარების მახასიათებელი: 300 გრ/კვტ |  |
| 2.6 | საწვავის მოხმარება ხვნისას: მაქს. 1.3 ლ /სთ |  |
| **3.0** | **ტექნიკური მახასიათებლები: როტოვატორი** |  |
| 3.1 | სამუშაო სიგანე: 600 – 720 მმ |  |
| 3.2 | სამუშაო სიღრმე: 150 მმ მდე |  |
| 3.3 | საჭის სიმაღლის რეგულირება საჭრელი სიღრმის მოთხოვნის შესაბამისად |  |
| 3.4 | გადაცემა: ჯაჭვური და კბილანური ან/და კბილანური |  |
| 3.5 | დანები: შერეული |  |
| 3.6 | დანების რაოდენობა: 18 ან მეტი |  |
| 3.7 | როტორის სიჩქარე: 180 - 200 ბრ/წთ |  |
| 3.8 | აღჭურვილი დასაჯდომი სკამით |  |
| **4.0** | **გამოყენების ინსტრუქციები:** |  |
| 4.1 | თითო სახელმძღვანელოს ეგზემპლარი და გამოყენების ინსტრუქცია ინგლისურ ენაზე ოპერატორისთვის ყოველ ნაკრებზე (ტრაქტორისთვის და მოწყობილობისთვის), სასურველია ორივე იყოს ბეჭდური ასლი. |  |
| 4.2 | გამოყენების ინსტრუქციების ღირებულება უნდა შეიდიოდეს აღჭურვილობის DAP/DAT ღირებულებაში. |  |
| **5.0** | **ნაწილები:** |  |
| 5.1 | თითოეული ტრაქტორისთვის უნდა იყოს მოწოდებული სწრაფი სერვისის და ცვეთადი ნაწილების სია 2 წლიან ექპლოატაციის პირობებში. სია უნდა იქნეს მოწოდებული დეტალიზირებულად, განსაზღვრული ფასთან ერთად. **სია უნდა შეიცავდეს როგორც მინიმუმ შემდეგს:** |  |
| 5.1.1 | სტანდარტული სარტყელი(ზომა დამოკიდებული იქნება ძრავის ცხენისძალასა და სიჩქარეზე) |  |
| 5.1.2 | სარტყელის საფარი |  |
| 5.1.3 | V-სარტყლის აქსესუარები |  |
| 5.1.4 | ანთების სანთელი  |  |
| 5.1.5 | საწვავის ფილტრი. |  |
| 5.1.6 | ზეთის ფილტრი. |  |
| 5.1.7 | ზეთსაკავი ჩობალი |  |
| **6.0** | **Accessories** |  |
| 6.1 | ხელსაწყოს ყუთის სტანდარტული ნაკრები (ხელსაწყოები) მინიმალური სარემონტო მოთხოვნებისთვის, მათ შორის: |  |
| 6.1.1 | ძრავის ჭანჭიკის ზომების შესაბამისი გასაღების ქანჩები |  |
| 6.1.2 | ექვსწახნაგა შლიცის გასაღების ნაკრები |  |
| 6.1.3 | გასაშლელი ქანჩის გასაღები |  |
| 6.1.4 | ბრტყელპირიანი ჯვრისებრი სახრახნისი |  |
| 6.1.5 | ბრტყელტუჩა  |  |
| 6.1.6 | ღრეჩოსაზომის ერტი ნაკრები |  |
| **7.0** | **ნორმების ან სტანდარტების დაცვა** |  |
| 7.1 | ყველა მბრუნავი და სწრაფად მოძრავი ნაწილი სრულად უნდა იყოს დაცული |  |
| **8.0** | შეკრება, შემოწმება და გაყიდვების შემდეგ მომსახურება: |  |
| 8.1 | **- ვარიანტი 1: ადგილობრივი უფლებამოსილი დისტრიბუტორი / აგენტის მეშვეობით (სასურველია):** გთხოვთ, მიუთითოთ თქვენი სამსახურის აგენტების სახელი, ტელეფონი / ფაქსი, ელექტრონული ფოსტის მისამართი ან საფოსტო მისამართი, დანიშნულების ქვეყანაში ან მეზობელ ქვეყნებში. |  |
| 8.2 | გადაზიდვის ან მიტანის წინ, მიმწოდებელმა უნდა განახორციელოს აწყობა და საბოლოო შემოწმება. |  |
| 8.3 | ტრაქტორები უნდა იყოს მოწოდებული წინასწარ აწყობილად და გამოსაყენებლად მზად. |  |
| 8.4 | შემოთავაზების ფასი უნდა შეიცავდეს მიწოდების ღირებულებას |  |
| **9.0** | **გარანტია:** |  |
| 9.1 | **სასურველი ვარიანტი:****მწარმოებლის სრული და მკაფიო საგარანტიო განცხადება, რომელიც გადაეცემა აღჭურვილობის საკუთრებასთან ერთად, უნდა იყოს წარმოდგენილი თქვენს წინადადებასთან,** სადაც აღწერილია შემოთავაზებული პირობები. მინიმალური მოთხოვნაა საგარანტიო ვადა თორმეტი თვის ან ფუნქციონირების პირველი 2000 საათის განმავლობაში. ამ სადაზღვევო დაფარვისთვის საჭირო მომსახურებას უზრუნველყოფს ადგილობრივი უფლებამოსილი დისტრიბუტორი / აგენტი. |  |